



HF-angeregte Puls-CO² Laser LGI-512 Serie

Der LGI-512 CO² Laser wird in hoch-präzisen Trimmer-Systemen für Dickschicht-Platinen und Widerstands-anpassung auf Keramiksubstrat verwendet. Ebenso eignet er sich für Dekorationsanwendungen auf Glas und Holz bzw. Kunststoffen.

Die hohe Pulsrepetitionsrate bis 3 kHz erlaubt auch im industriellen Einsatz der Materialbearbeitung beste Ergebnisse. Das spezielle Gasfüllungssystem garantiert höchste Lebensdauer der Laserröhre und macht den Einbau in jeder Lage möglich.

Laser	LGI-512/ I	LGI-512/ II
Gasfüllung	Kohlendioxyd	
Wellenlänge	10.6 µm	
Transversal mode structure	TEM00	
Spektrale Verteilung	multi mode	
Polarisation	1 : 1	
Divergenz	< 8 mRad	
Strahl-Durchmesser	< 15 mm	
Pulswiederholfrequenz		
- interne Steuerung control	50 - 1000 Hz	300 - 3000 Hz
- externe Steuerung control	1 - 1000 Hz	
Durchschnittsausgangsleistung		
@ 300 Hz	> 12 Watt	> 10 Watt
@ 1000 Hz	> 8 Watt	
Pulsenergie		
bis 300 Hz	> 0.04 J	> 0.04 J
@ 1000 Hz	> 0.008 J	> 0.008 J
@ 2000 Hz		> 0.006 J
@ 3000 Hz		> 0.004 J
Pulslänge	< 130 µs	
Garantierte Lebensdauer	> 1000 Std.	
Durchschnittliche Lebensdauer	> 5000 Std.	
Betriebstemperatur	+ 10° - + 40° C	
Laserkopf Dimensionen	1420 x 220 x 170 mm	
Laserkopf Gewicht	27 Kg	
Stromversorgung Dimensionen	465 x 215 x 630 mm	
Stromversorgung Gewicht	35 Kg	
Stromversorgung	380 VAC +/- 10%, 50 ... 60 Hz	
Leistungsaufnahme	1500 VA	